

## FICHA TÉCNICA

### Cal en pasta

El proceso de producción de cal en pasta se hace apagando la cal viva con un exceso de agua, para así producir una lechada de cal que se deja reposar en unas balsas donde decanta el agua sobrante y sigue su proceso de envejecimiento.

La cal en pasta, con el tiempo, va transformando su estructura cristalina de las moléculas de hidróxido, en cristales más pequeños, que le añaden plasticidad, aumento de superficie específica y facilidad de carbonatación, que significa más rapidez en tener resistencia.

**Unicmall** produce cal en pasta (hidróxido cálcico) de tres calidades diferentes, en función de su antigüedad y granulometría.

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Producto	Antigüedad	Granulometría (micras)	Cal libre (%)	Humedad (%)	Densidad (Kg/m <sup>3</sup> )
Cal Pasta	1 mes	200	80	62	1270
Cal Pasta R	6 meses	200	88	63	1250
Cal Pasta R	12 meses	200	90	63	1250
Cal Pasta E	24 meses	80	93	63	1260

#### SUMINISTRO:

- **Envase:** Bolsas de 2, 5, 10 y 20 Kg. Botes de 5 y 20 Kg. Bidón de 120 Kg.

### **INFORMACIÓN DE SEGURIDAD:**

El producto irrita la piel, por lo que se aconseja utilizar guantes a la hora de aplicarlo.

Evitar el contacto con los ojos. Si se produce este contacto, limpiar con agua abundante.

Mantener el producto fuera del alcance de los niños.

#### **NOTA:**

Las instrucciones de aplicación, se dan según nuestros ensayos y conocimientos y no suponen compromiso. Es responsabilidad del consumidor asegurarse de que el producto resulta idóneo al uso que se quiera aplicar. La responsabilidad de UNICMALL se limitará al valor de la mercadería usada, ya que las condiciones de aplicación quedan fuera de nuestro control.